

# BASKETBALL CAMP



02.08.-06.08.2021

-  
HALLE SENFTENBERGER RING

ODER

HALLE CITE FOCH

TÄGLICH 10-18 UHR

JAHRGÄNGE: 2002-2009

## CAMP LEISTUNGEN:

Mittagessen, Obst, Getränke  
Qualifizierte Trainer  
Kleine Wettbewerbe  
Camp Shirt  
Evtl. 1x Freizeitaktivität

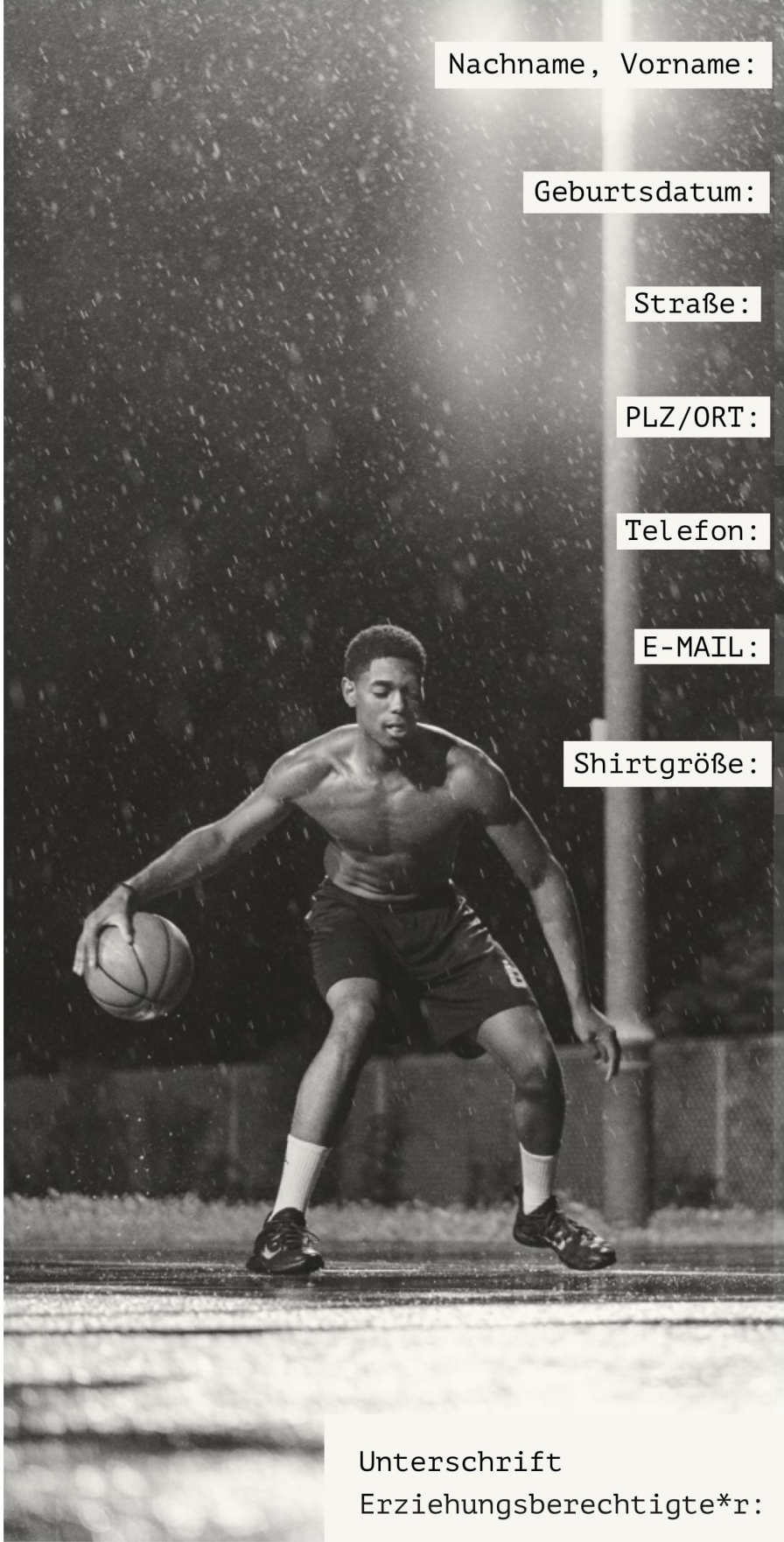
KOSTEN: 150€, BITTE

MIT ANMELDUNG

ÜBERWEISEN

A n m e l d u n g   b i s   z u m  
1 5 . 0 7 . 2 0 2 1

# Hermsdorf Camp 2021



Nachname, Vorname: \_\_\_\_\_

Geburtsdatum: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/ORT: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

E-MAIL: \_\_\_\_\_

Shirtgröße: \_\_\_\_\_

Teilnahmegebühr 150€

überweisen an:

VfB Hermsdorf e.V.

Basketball

DE43 1001 0010 0060

3231 08

Verwendungszweck:

Sommercamp 2021 (Name  
Teilnehmer\*in)

Unterschrift  
Erziehungsberechtigte\*r: \_\_\_\_\_

Ausgefüllte Anmeldung eingescant an  
[richard.hellmer@vfbhermsdorf.de](mailto:richard.hellmer@vfbhermsdorf.de)