



## Sommerncamp 2019 29.07 – 02.08

Der VfB Hermsdorf veranstaltet am  
Ende der Sommerferien ein  
Sommerncamp.

**Ort:** Bettina-v.-Arnim-Schule  
Senftenberger Ring

oder

Bertha-von-Suttner-OS  
Reginhardstr. 172

**Zeit:** täglich von 10 - 18 Uhr

**Alter:** 13 - 19 Jahre (U14 - U20)  
Jungen und Mädchen

Offen für Anfänger bis Fortgeschrittene!  
Teilnehmerbeitrag: 140,- €

### Leistungen:

- 5 x Mittagessen
- Selters
- Tägliches qualifiziertes Training
- Tägliche Spiele und Wettkämpfe
- Camp-Shirts, Preise, Awards
- Camperhefte
- 1x Schwimmbad oder Kino

Anmeldungen bis zum **10. Juni 2019**  
erbeten; mit der Anmeldung (siehe  
rechts) ist der Teilnehmerbeitrag in Höhe  
von 140,00 € per Überweisung zu leisten  
an:

VfB Hermsdorf e.V., Basketball  
IBAN DE43 1001 0010 0060 3231 08  
Verwendungszweck: „Sommerncamp  
2019 + Name des Teilnehmers“



## ANMELDUNG

VfB Hermsdorf Basketball-Abteilung, Sportwart M. Aleithe  
Waidmannsluster Damm 29, 13509 Berlin,  
Tel. 0173 614 55 71  
E-Mail: moritz.aleithe@vfbhermsdorf.de

Mein Sohn/  
meine Tochter \_\_\_\_\_

geboren am \_\_\_\_\_

nimmt am Sommerncamp 2019 vom 29.07 bis  
02.08 2019 teil.

Straße \_\_\_\_\_

PLZ/Ort \_\_\_\_\_

Telefon (Tag) \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

Größe T-Shirt \_\_\_\_\_

Den Beitrag von 140,00 € haben wir auf das  
Konto vom VfB Hermsdorf e.V., Abt. Basketball,  
überwiesen.

**Eine Anmeldung ohne Zahlung kann nicht  
bearbeitet werden!**

\_\_\_\_\_  
**Datum, Unterschrift Erziehungsberechtigte/r**